

# Kontrolleinheit LQX100

Mit der Lauper LQX100 Kontrolleinheit der neusten Generation, werden Ihre verpackten Beutel kontrolliert. Entspricht der Beutel der Spezifikation wird er der weiterführenden Anlage übergeben, ist der Beutel ausserhalb der Spezifikation (zu viele oder zu wenig Teile), wird er ausgeworfen.

## Funktionsweise und Bauform

Die Lauper LQX100 gibt es in zwei verschiedenen Grössen. Die Basis bildet dabei eine Messzelle, welche das Beutelgewicht mit der Vorgabe vergleicht. Die Kontrolleinheit führt Vergleichswiegungen aus und ist nicht eichfähig.

Standardmässig wird die LQX100 nach der LVX Verpackungsmaschine eingesetzt. Dabei wird der fertige Beutel mit einem Referenzgewicht verglichen und entweder der weiteren Verpackungslinie übergeben (Gut-Beutel) oder als Ausschuss von der Verpackungslinie ausgeschieden (Schlecht-Beutel). Die Empfindlichkeit und das Fehlergewicht kann dabei individuell eingestellt werden. Die Fehler werden erfasst und können als Fehlermeldung (mit oder ohne Abschaltung der Verpackungsmaschine) angezeigt werden oder in einem Protokoll ausgelesen werden. Die LQX100 wird in der Regel über die Verpackungsmaschine oder die Software Lauper Link angeschlossen, kann aber auch als «stand-alone» Komponente an eine bestehende Verpackungslinie angebunden werden.



Abbildung 1: LQX100 Kontrolleinheit in Gestellrahmen mit integrierter Steuerung und abgestzter Anzeige/Bedieneinheit

## Technische Daten

| Kennzeichnung           | LQX100                   |
|-------------------------|--------------------------|
| Max. Beutelgewicht      | 3 kg                     |
| Min. Gewichts Differenz | 0.1 g                    |
| Min. Beutelgewicht      | 2 g                      |
| Plattformgrössen        | 250x250 mm<br>350x350 mm |

## Besondere Merkmale

- einfache und übersichtliche Bedienung
- sehr kompakte Bauweise
- +/- Toleranz vom Beutel einstellbarer
- autark arbeitend, sofort mit bereits vorhandenem System zu verknüpfen
- hochwertige ölgedämpfte Wägezelle
- weitgehend statische Auswertung schon in der Grundprogrammierung enthalten

## Optionale Ausstattung

- Störsignal nach einstellbarer «Schlecht»-Erkennung (optisches Signal oder potentialfreier Kontakt)
- Druckerschnittstelle
- Serielle Schnittstelle für Datenauswertung
- kundenspezifische Softwareanpassungen möglich

## Anwendungsbeispiele

Die Kontrolleinheit LQX100 wird vielseitig eingesetzt. Ob als «stand-alone» Kontrolleinheit, integriert in einem Lauper LT100 Zähl- und Wiegetisch oder zur Endkontrolle nach dem Lauper LC100 Abtransportband – die Lauper LQX100 ist immer die richtige Wahl.



Abbildung 2: LQX100 Bedienpanel/Touchscreen für eine einfache und intuitive Bedienung



Abbildung 3: LQX100 Plattform 250x250mm Basiseinheit



Abbildung 4: LQX100 Kontrolleinheit auf Gestellrahmen, Anwendung nach Abtransportband



Abbildung 5: LQX100 Kontrollwaage nach der Verpackungsmaschine

## Kontakt

Preisankünfte und eine kompetente Beratung erhalten Sie über unsere Vertretung in Ihrem Land. Alle Angaben zu unseren Vertretern finden Sie auf unserer Webseite im Händlerbereich.

Wir freuen uns auf jede Anfrage und helfen Ihnen gerne, mit Ihnen eine optimale Verpackungslösung zu finden.