

Wendelförderer-Anlagen LW100

Unsere Wendelförderer-Anlagen eignen sich um verschiedene Bauteile und Produkte zählgenau abzupacken. Die Produkte werden einzeln aus den Wendelförderern gezählt und bis zur Lauper LVX Verpackungsmaschine gefördert. Je nach Aufgabe, die Sie zu erfüllen haben, bieten wir Ihnen eine optimale Komplettlösung, von einer 1-Topf Anlage bis zu einer 10-Topf Anlage und mehr. Unser Engineering plant Ihre Anlage nach Ihren Bedürfnissen. Unser Knowhow und dank verschiedener wählbaren Optionen erhalten Sie von uns eine effiziente Projektabwicklung.

Beispiele von Wendelförderanlagen



Abbildung 1: 7-Topf-Anlage mit diversen Anbauten mit Bunker, Sortiertisch, Abtransportband und anderen Anbaukomponenten



Abbildung 2: 4-Topf-Wendelförderanlage mit (Sammel-) Zuführband in LVX Verpackungsmaschine



Abbildung 3: 4-Topf-Wendelförderanlage mit Bunker und spezieller Zuführung in den Trichter



Abbildung 4: 2-Topf-Wendelförderanlage mit Bunker und Schallschutz (von oben zugänglich)

LW100 Steuerung

Die Wendelförderer werden einzeln über unsere LW100 Wendelförderer-Steuerung betrieben. Dies ermöglicht uns die maximale Flexibilität durch einen komplett modularen Aufbau Ihrer Anlage. Jeder Wendelförderer arbeitet unabhängig von der Anlage und kann beliebig eingesetzt werden – Hardware und Software sind optimal aufeinander abgestimmt.



Abbildung 5: Jeder Wendelförderer wird mit einer eigenen Steuerung angesteuert und dem Bauteil entsprechend eingestellt.

Engineering

Ihre Wendelförderer-Anlagen wird auf Ihre Bedürfnisse angepasst und bei uns im Haus geplant, gefertigt und zusammengebaut. Mit unserem Knowhow und der konsequent umgesetzten Modulbauweise können wir schnell und effizient Ihre Wünsche berücksichtigen.

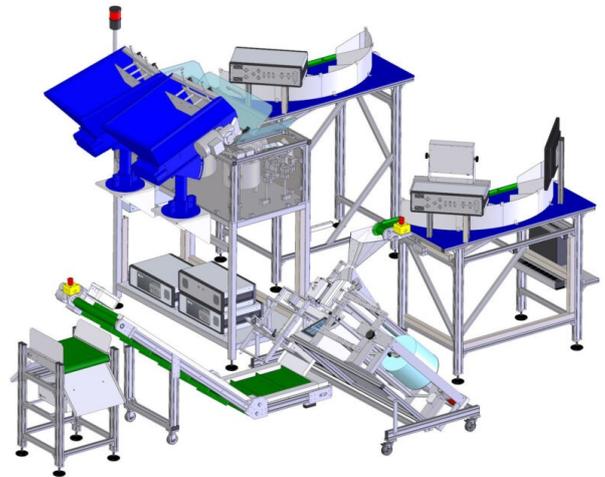


Abbildung 6: 3D-Ansicht einer LW100 2-Topf Wendelförder-Anlage mit einer LVX Verpackungsmaschine, zwei LT100 Sortiertischen mit Bunker, Schallsolation, LC100 Abtransportband und LQX100 Kontrol-Einheit

Komponenten und Optionen

- Auslaufband → Vereinzeln der Bauteile für eine vereinfachte Zählung und hohe Genauigkeit
- Auslaufklappe → Übergabe der Bauteile an das Sammelband; Pufferung für fortlaufende Zählung der Teile
- Sammelband → Transport (beutelweise) der gezählten Bauteile zur LVX Verpackungsmaschine
- Bunker → Bauteilspeicher für grosse Stückzahlen; automatische Nachfüllung der Wendelförderer
- Schallschutz → Schallsolation mit oberliegenden Öffnungen und Sichtfenstern für eine optimale Zugänglichkeit

Kontakt

Preisankünfte und eine kompetente Beratung erhalten Sie über unsere Vertretung in Ihrem Land. Alle Angaben zu unseren Vertretern finden Sie auf unserer Webseite im Händlerbereich.

Wir freuen uns auf jede Anfrage und helfen Ihnen gerne, mit Ihnen eine optimale Verpackungslösung zu finden.